

VSR 500 CTA double flux

CTA roue de récup. - Flux horizontaux Régulation SAVECAir

Numéro article: 88551

Variante: Filter F7/ePM2,5 70% + G3/Coarse 50% - Default variant -

Filters are included in the unit



- Echangeur rotatif haute efficacité avec moteurs EC (faible consommation)
- Ventilateurs EC à faible consommation : faibles valeurs SFP et bas niveau sonore
- Sonde d'humidité (air repris) intégrée dans la centrale afin de protéger l'échangeur contre le gel dans les conditions externes
- Contrôle d'humidité pour minimiser l'hygrométrie sur l'air soufflé en période hivernale
- Commande tactile SAVE Touch, permet un contrôle simple et intuitif pour l'utilisateur final
- Nouvelle boîte à bornes externe pour une installation simplifiée
- Communication MODBUS via RS-485 en standard
- Module connecté IAM disponible en accessoire
- Inspection possible par trappe des deux côtés

La centrale VSR est une unité double flux destinée aux petits locaux tertiaires (400m²).

Elle est équipée d'une régulation complète intégrée dans un caisson double peau, d'un échangeur rotatif haute performance et d'une fonction de transfert d'humidité afin de réguler le taux d'hygrométrie dans les locaux ventilés.

Les ventilateurs EC et les filtres basse pression réduisent la consommation d'énergie, permettent d'afficher de faibles valeurs SFP (puissance spécifique des ventilateurs) et assurent un fonctionnement à bas niveau sonore.

Tous les paramètres et réglages sont disponibles à partir du panneau de contrôle déporté SAVE Touch, qui se connecte sur le côté de l'unité via la nouvelle boîte à bornes, et peut être positionné au mur ou sur l'unité. La commande tactile SAVE Touch, permet un contrôle simple et intuitif pour l'utilisateur final. Il est également possible de connecter un ou plusieurs panneaux de contrôle externes. De plus, le panneau de contrôle intègre différents niveaux d'accès pour les installateurs autorisés et le personnel de maintenance.

La page d'accueil du panneau de contrôle permet une visualisation des données de l'unité telles que le régime des ventilateurs, la température de soufflage. Vous pouvez choisir entre les modes MANUEL et AUTO ou sélectionner vos paramètres via les modes préconfigurés.

Le mode AUTO de la nouvelle régulation SAVECAIR permet de réguler le débit d'air en fonction du niveau de CO₂, d'humidité, ou encore d'une programmation horaire. SAVECAIR permet un fonctionnement efficace et économique vous assurant ainsi une meilleure qualité d'air intérieur. Une alarme apparaît au moindre dysfonctionnement.

La centrale est livrée avec une boîte à bornes externe intégrant des entrées et sorties pré-câblées pour connecter vos composants externes (sondes, batteries).

Batterie électrique intégrée en standard.

La centrale peut être installée en position verticale au sol ou horizontale au plafond. Un kit de montage au plafond est disponible en accessoire.

La filtration est de classe F7 (ePM10 80%) sur l'air neuf et G3 (Grossier 60%) à la reprise. Des filtres F7/F7 (ePM1 60%) sont disponibles en accessoire.



Paramètres techniques

Produit

Tension nominale	230	V
Fréquence	50	Hz
Phase(s) [~]	1~	
Débit d'air	500	m³/h
Fusible recommandé	13	A
Indice de protection	IP24	

Echangeur

Type de moteur d'échangeur	Vitesse variable
Type d'échangeur	Rotatif

Chauffage

Puissance installée; Batt. Chauff	1,67	kW
Type de chauffage	Électrique	

Soufflage

Puissance installée; Vent. Extraction	169	W
---------------------------------------	-----	---

Air extrait

Puissance installée; Ventilateur extraction	169	W
---	-----	---

Filtre

Classe de filtration; air soufflé	ePM2.5 70%
Classe de filtration; air extrait	Grossier 50%

Couleur carrosserie

Couleur carrosserie	Acier galvanisé
---------------------	-----------------

Dimensions et poids

Poids	77	kg
-------	----	----

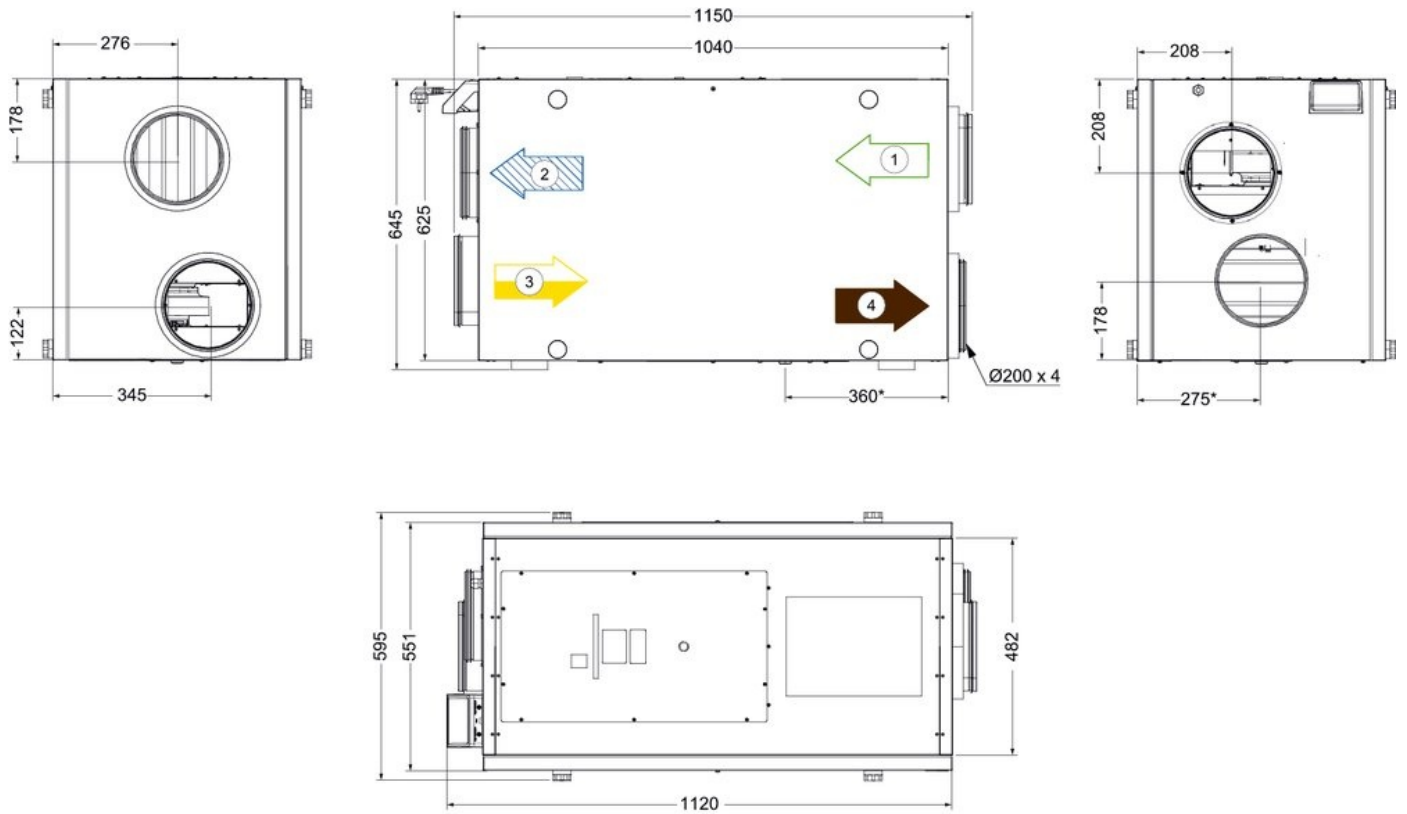
Utilisez pour

Lieu d'installation	Horizontal
Côté soufflage	Gauche; Droite

ErP

Classe énerg., unité standard	A
Classe énerg., demande locale	A
Conformité ErP	ErP 2016; ErP 2018

Dimension



* Drainage

- 1 Air neuf
- 2 Soufflage
- 3 Air extrait
- 4 Rejet

Produit		
Nom de marque	Systemair	
Nom du produit	SAVE VSR 500 M0	
CTA standard		
Conformité ErP	2018	
Moyenne SEC	-36,5	kWh/(m ² .a)
Froid SEC	-79	kWh/(m ² .a)
Chaud SEC	-12,2	kWh/(m ² .a)
Class SEC	A	
Catégorie d'unité	RVU	
Type d'unité	BVU	
Variateur	VSD intégré	
Type de récupérateur de chaleur	Régénérative	
Ratio de température	83	%
Qv max	641	m ³ /h
P max	347	W
Niveau de puissance sonore LWA	50	dB(A)
Qv ref	0,125	m ³ /s
Pression réf.	50	Pa
SPI	0,348	W/(m ³ /h)
CTRL	0,85	
Divers	1,1	
Valeur x	2	
Fuite externe	3	%
Fuite interne	Non applicable	
Carry over	4	%
Type de produit	RAHU/AAHE	
Moyenne AEC	315	kWh
Froid AEC	315	kWh
Chaud AEC	315	kWh
Moyenne AHS	4 440	kWh/a
Froid AHS	8 686	kWh/a
Chaud AHS	2 008	kWh/a

Unité avec contrôle local		
Conformité ErP		2018
Moyenne SEC	-41	kWh/(m².a)
Froid SEC	-84,5	kWh/(m².a)
Chaud SEC	-16,1	kWh/(m².a)
Class SEC		A
Catégorie d'unité		RVU
Type d'unité		BVU
Variateur		VSD intégré
Type de récupérateur de chaleur		Régénérative
Ratio de température	83	%
Qv max	641	m³/h
P max	347	W
Niveau de puissance sonore LWA	50	dB(A)
Qv ref	0,125	m³/s
Pression réf.	50	Pa
SPI	0,348	W/(m³/h)
CTRL	0,65	
Divers	1,1	
Valeur x	2	
Fuite externe	3	%
Fuite interne		Non applicable
Carry over	4	%
Type de produit		RAHU/AAHE
Moyenne AEC	184	kWh
Froid AEC	184	kWh
Chaud AEC	184	kWh
Moyenne AHS	4 548	kWh/a
Froid AHS	8 898	kWh/a
Chaud AHS	2 057	kWh/a

Label classe énergétique

Classe énerg., unité standard

